

## Grilamid 1SVX-50H natural

PA1010-GF50

EMS-GRIVORY

机械性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
拉伸模量	14500 / 13000	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	200 / 160	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	3 / 3	%	ISO 527-1/-2
简支梁冲击强度 (+23°C)	100 / 100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度 (-30°C)	85 / 85	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度 (+23°C)	20 / 20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 (-30°C)	18 / 18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

热性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
熔融温度 (10°C/min)	200 / -	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度 (1.80 MPa)	190 / -	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度 (8.00 MPa)	160 / -	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数 (平行)	10 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数 (垂直)	80 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
最大使用温度 (长期)	100	°C	ISO 2578
最大使用温度 (短期)	150	°C	EMS

电性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
体积电阻率	1E11 / -	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
相对漏电起痕指数	600 / 600	-	IEC 60112

其它性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
吸水性	2 / -	%	类似ISO 62
吸湿性	0.6 / -	%	类似ISO 62
密度	1510 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

流变性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
模塑收缩率 (平行)	0.1 / -	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率 (垂直)	0.4 / -	%	ISO 294-4, 2577

Processing Injection Molding	价值	单位	Test Standard
Hopper zone	60 - 80	°C	-
Feeding zone	250 - 270	°C	-
Compression zone	260 - 280	°C	-
Metering zone	260 - 280	°C	-
Nozzle	260 - 290	°C	-
Melt	270 - 290	°C	-
Mold surface temperature	60 - 100	°C	-
Injection speed	Medium - High	-	-
Pressure	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Circumferencial screw speed	5 - 15	m/s	-

## 典型数据

## 加工方法

注塑

## 供货形式

碎粒料

## 材料特性

较高的流动及脱模, 生物基材尼龙

## 汽车

空气增压系统, 液压系统, 汽车电子电器及照明, 油路系统, 动力系统及车身底盘, 内饰, 外饰

**Grilamid 1SVX-50H natural**

PA1010-GF50

EMS-GRIVORY

**特殊性能**

高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经光稳处理的/耐光的, Improved UV resistance (outdoor use), 较高的耐热性

**地区供应**

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲

**电子电器**

电器设施, 电器设备, 连接器, 照明, 手机及其他便携设备

**工业及消费品**

家庭用品, 液压及气动, 机械工程, 医疗用品, 传动装置, 体育及消费品, 工具及零件